

Ożarów Mazowiecki, dnia 23 stycznia 2015 roku

OŚ.6222.1.2014

Decyzja

Na podstawie art. 155 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 r. – Kodeks postępowania administracyjnego (Dz. U. z 2013r., poz. 267 z późn. zm.) na wniosek Spółki z o.o., „EMSUR POLSKA” z siedzibą w Józefowie k/Błonia adres: ul. Lipowa 34, 05-860 Józefów k/Błonia, w imieniu której działał pełnomocnik - [REDAKTOWANE]

zmieniam

decyzję Marszałka Województwa Mazowieckiego Nr 19/11/PŚ.Z z dnia 4 marca 2011 r. znak: PŚ.V/WŚ/7600-11/10, udzielającą „EMSUR POLSKA” Sp. z o.o., ul. Lipowa 34, 05-860 Józefów k/Błonia, pozwolenia zintegrowanego na prowadzenie instalacji do powierzchniowej obróbki substancji, przedmiotów lub produktów z wykorzystaniem rozpuszczalników organicznych, o zużyciu rozpuszczalnika ponad 150 kg na godzinę lub ponad 200 ton rocznie, zlokalizowanej na terenie „EMSUR POLSKA” Sp. z o.o., ul. Lipowa 34, 05-860 Józefów k/Błonia, zmienioną decyzją Marszałka Województwa Mazowieckiego Nr 78/13/PŚ.Z z dnia 7 czerwca 2013 r. znak: PŚ.V/WŚ/7600-11/10 w następujący sposób:

A. Część II. decyzji otrzymuje brzmienie:

„II. RODZAJ I PARAMETRY INSTALACJI

RODZAJ INSTALACJI

Instalacja do powierzchniowej obróbki substancji, przedmiotów lub produktów z wykorzystaniem rozpuszczalników organicznych, o zużyciu rozpuszczalnika ponad 150 kg na godzinę lub ponad 200 ton rocznie.

Maksymalna wielkość produkcji, do której odnoszą się warunki pozwolenia zintegrowanego wynosi:

a) Wyroby drukowane:

- 30,85 Mg/dobę
- 11 260 Mg/rok

b) wyroby laminowane i lakierowane:

- 22,7 Mg/dobę
- 2 837 Mg/rok

W skład instalacji wchodzi następujące urządzenia technologiczne i techniczne:

- a) maszyna drukarska typu Rotomec 4003 MP,
- b) maszyna drukarska typu Rotomec 4004,
- c) maszyny tnące,
- d) laminarka,
- e) zbiorniki magazynowe chemikaliów stosowanych w procesie technologicznym druku, ze stanowiskiem ich napełniania,
- f) spalarka oparów odciąganych z maszyn drukujących,
- g) biofiltr oczyszczający powietrze z wentylacji mechanicznej ogólnej
- h) instalacja chłodnicza z obiegiem zamkniętym wody,
- i) instalacja wentylacyjna,
- j) instalacja grzewcza na potrzeby technologiczne, c.o. i c.w.,
- k) instalacja energetyczna,

- l) kanalizacja zakładowa,
- m) zakładowa sieć wodociągowa,
- n) myjnia obejmująca destylarkę oraz 2 myjki wyposażenia maszyn drukarskich.

OPIS STOSOWANEJ TECHNOLOGII

Druk jest wykonywany na maszynach zwojowych techniką rotograwiurą. Maszyny są sterowane z pulpitu. Rozcieńczalnik i lakier są doprowadzane rurami do jednostek drukujących (lakier do ostatnich agregatów w dwóch maszynach). Octan etylu jest dodawany do farby po pomiarze lepkości. W maszynach występują jednostki drukujące rozszerzone, odwracalne oraz jednostki pojedyncze, nieodwracalne. Sekcja susząca jednostki drukującej jest zaprojektowana z jednym lub dwoma niezależnymi kołpakami do suszenia. System suszenia zaprojektowany jest na diatermiczne ogrzewanie olejowe. Powietrze nasycone rozpuszczalnikiem jest odbierane wyciągiem indywidualnym do kanału zbiorczego. Wewnątrz sekcji suszenia może wystąpić wtórny obieg (recyrkulacja) do czasu wzrostu stężenia rozpuszczalnika. W każdej jednostce drukującej wstęga materiału po suszeniu jest chłodzona przed drukiem w następnej jednostce drukującej. Wstęga materiału jest nawijana na rolę na gilzie i następnie jest przekazywana do cięcia na bobiny. Po cięciu, bobiny na paletach są przekazywane do magazynów wyrobów gotowych. W obu maszynach ostatni dziewiąty agregat jest przeznaczony do lakierowania zadrukowanej taśmy. W maszynie Rotomec 4003 MP występuje dodatkowo możliwość nanoszenia wosku na wstęgę materiału, jeśli przewiduje to proces technologiczny. Wosk jest наносzony po ostatnim dziewiątym agregacie na specjalnej sekcji przed nawinięciem na gilzę. Przed nawinięciem warstwa wosku jest chłodzona. Cylindry formowane myje się rozpuszczalnikami o składzie jak podczas druku.

Druki laminowane i lakierowane produkowane są w laminarce. Laminarka podzielona jest na dwie strefy: laminowania i lakierowania. Laminowanie polega na łączeniu folii polietylenowej z innymi materiałami - papierowymi lub aluminiowymi. Laminowanie jest prowadzone z zastosowaniem klejów bezrozpuszczalnikowych. Strefa laminowania posiada odrębną wentylację.

Lakierowanie polega na nakładaniu ciągłej warstwy lakieru na drugą stronę materiału, nielaminowaną. Stosowane są lakiery rozpuszczalnikowe. Lakiery są pobierane bezpośrednio z pojemników jednostkowych dostarczanych do laminarki z magazynu w opakowaniach producenta. Rozpuszczalnik – octan etylu jest podawany ze zbiornika magazynowego. Strefa lakierowania posiada niezależną wentylację, z której powietrze zanieczyszczone LZO jest kierowane do spalarki (dopalacza katalitycznego). Po wysuszeniu gotowy materiał jest nawijany na gilzę. Po nawinięciu gotowa bobina jest kierowana do magazynu.

Laminarka i drukarki są dodatkowo wyposażone w korotron – urządzenie, w którym wytwarzany jest ozon w celu aktywacji powierzchni niektórych materiałów. Korotron ma własny niezależny system wentylacji, z którego do powietrza odprowadzany jest wyłącznie ozon.

Zlewki farb oraz brudny rozpuszczalnik kierowane są do myjni, gdzie podlegają destylacji w celu otrzymania czystego rozpuszczalnika. Czysty rozpuszczalnik jest wykorzystywany w maszynach myjących elementy wyposażenia maszyn drukarskich. Destylarka oraz myjki posiadają własne odciały wentylacyjne, z których powietrze zanieczyszczone LZO kierowane jest do spalarki (dopalacza katalitycznego).”

B. W punkcie VI. decyzji Tabelę 2 zastąpić następującą:

Tabela 2. Emisja dopuszczalna z procesu aktywacji powierzchni materiałów (koronowania)

Źródła powstawania emisji substancji do powietrza	Miejsca wprowadzania substancji do powietrza			Rodzaj substancji	Emisja dopuszczalna [kg/h]
	nr emitora	średnica wylotu [m]	wysokość [m]		
Koroton (drukarka Rotomec 4004)	E17	0,315	8,1	ozon	0,02543
Koroton (drukarka Rotomec 4003 MP)	E18	0,315	8,1	ozon	0,02543
Koroton (laminarka)	E19	0,315	8,1	ozon	0,02543

C. Pozostałe elementy decyzji pozostają bez zmian.

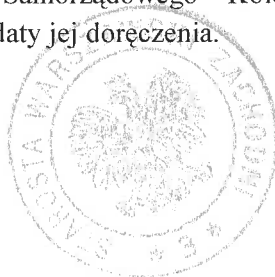
Uzasadnienie

Spółka z o.o. EMSUR Polska z siedzibą w Józefowie, działając przez pełnomocnika – Pana [redacted] wnioskiem z dnia 7 lutego 2014 roku, wystąpiła do Starosty Warszawskiego Zachodniego o zmianę decyzji Nr 19/11/PŚ.Z Marszałka Województwa Mazowieckiego z dnia 4 marca 2011 r. znak: PŚ.V/WŚ/7600-11/10 udzielającej „EMSUR POLSKA” Sp. z o.o., ul. Lipowa 34, 05-860 Józefów k/Błonia, pozwolenia zintegrowanego na prowadzenie instalacji do powierzchniowej obróbki substancji, przedmiotów lub produktów z wykorzystaniem rozpuszczalników organicznych, o zużyciu rozpuszczalnika ponad 150 kg na godzinę lub ponad 200 ton rocznie, zlokalizowanej na terenie „EMSUR POLSKA” Sp. z o.o., ul. Lipowa 34, 05-860 Józefów k/Błonia, zmienionej decyzją Nr 78/13/PŚ.Z z dnia 7 czerwca 2013r. znak: PŚ.V/WŚ/7600-11/10. Przy pismach z dnia 21.02.2014 r., 6.03.2014r. oraz 11.03.2014 r. Spółka przedłożyła uzupełnienia i wyjaśnienia do złożonego wniosku. W dniu 12 marca 2014 roku spółka przesłała skan pisma Marszałka Województwa Mazowieckiego, z którego treści wynikało, że w opinii Marszałka pozostaje on organem właściwym do zmiany ww. pozwolenia zintegrowanego. W trakcie prowadzonego postępowania wyjaśniającego Marszałek Województwa Mazowieckiego podtrzymał swoje stanowisko w kwestii uznawania się za organ właściwy do zmiany przedmiotowej decyzji. Wobec powyższego Starosta Warszawski Zachodni wnioskiem z dnia 19.05.2014 r. wystąpił do Naczelnego Sądu Administracyjnego z wnioskiem o rozstrzygnięcie sporu kompetencyjnego. Naczelny Sąd Administracyjny na posiedzeniu w dniu 21 października 2014 roku (sygn. Akt II OW 100/14) wskazał Starostę Warszawskiego Zachodniego jako organ właściwy w sprawie zmiany decyzji udzielającej pozwolenia zintegrowanego dla Spółki z o.o. Emsur Polska.

Z przedłożonych materiałów wynika, że wnioskowana zmiana wynika ze zmiany drukarki Cerutti na drukarkę Rotomec 4003 MP. Z porównania parametrów obu drukarek przedstawionego przez Spółkę w piśmie z dnia 19.01.2015 r. wynika, że są to urządzenia o zbliżonych parametrach. Wydajność nowej drukarki nie będzie wyższa od poprzedniej, a zużycie surowców w procesie drukowania pozostanie na poziomie określonym w dotychczasowym pozwoleniu. Przedmiotowa zmiana nie ma więc charakteru istotnej zmiany instalacji. Wnioskowana zmiana dotyczy zmiany punktu II decyzji i uwzględnienia w punktach „Rodzaj instalacji” oraz „Opis stosowanej technologii” drukarki Rotomec 4003 MP w miejsce „starej” – Cerrutii. Ponadto wnioskowana zmiana dotyczy zmiany źródeł powstawania emisji substancji do powietrza w tabeli 2 w punkcie VI decyzji i uwzględnienia w nich nowej drukarki Rotomec 4003 MP w miejsce „starej” – Cerrutii.

Wobec spełnienia przesłanek określonych w art. 155 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 r. – Kodeks postępowania administracyjnego (Dz. U. z 2013r., poz. 267 z późn. zm.) orzeczono jak w sentencji.

Od decyzji niniejszej służy prawo wniesienia odwołania za pośrednictwem Starosty Warszawskiego Zachodniego do Samorządowego Kolegium Odwoławczego w Warszawie, ul. Kielecka 44, w terminie 14 dni od daty jej doręczenia.



z up. STAROSTY
Kryszyna Szulc
Kryszyna Szulc
Naczelnik Wydziału
Ochrony Środowiska, Rolnictwa i Leśnictwa

Otrzymuje:

1. EMSUR POLSKA Sp. z o.o.
ul. Lipowa 34, 05-860 Józefów
pełnomocnik:

2) a/a

Do wiadomości:

1. Minister Środowiska
ul. Wawelska 52/54
00-922 Warszawa
(wersja elektroniczna – art. 211 ust. 12 ustawy Prawo ochrony środowiska)
2. Mazowiecki Wojewódzki Inspektor
Ochrony Środowiska w Warszawie
ul. Bartycka 110 A, 00-716 Warszawa
(po nadaniu klauzuli ostateczności)

Uiszczono należną opłatę skarbową
w wysokości *10 zł*

GLÓWNY SPECJALISTA
w Wydziale Ochrony Środowiska,
Rolnictwa i Leśnictwa

Kosiacka
mgr inż. Katarzyna Kosiacka

.....
(imię i nazwisko, stanowisko służbowe)

GLÓWNY SPECJALISTA
w Wydziale Ochrony Środowiska,
Rolnictwa i Leśnictwa

Kosiacka
mgr inż. Katarzyna Kosiacka

23.01.2015r