



STAROSTA WARSZAWSKI ZACHODNI

05-850 Ożarów Mazowiecki
ul. Poznańska 129/133

tel. 22 733-72-00
fax. 22 733-72-01

Ożarów Mazowiecki, dnia 29 grudnia 2025 roku

OŚ.6222.8.2025.KK

Decyzja

Na podstawie art. 163 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 r. *Kodeks postępowania administracyjnego* (Dz. U. z 2025 r. poz. 1691), w związku z art. 192, art. 201 ust. 1, art. 214 ust. 5, art. 378 ust. 1 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. *Prawo ochrony środowiska* (Dz. U. z 2025 r., poz. 647 z późn. zm.), po rozpatrzeniu wniosku Spółki z o. o. „EMSUR POLSKA” z siedzibą w Józefowie k/Błonia adres: ul. Lipowa 34, 05-860 Józefów k/Błonia, reprezentowanej przez pełnomocnika

zmieniam

decyzję Starosty Warszawskiego Zachodniego z dnia 24 maja 2024 roku znak: A.OŚ.6222.3.2022.KK udzielającą „EMSUR POLSKA” Sp. z o.o., ul. Lipowa 34, 05-860 Józefów k/Błonia, pozwolenia zintegrowanego na prowadzenie instalacji do powierzchniowej obróbki substancji, przedmiotów lub produktów z wykorzystaniem rozpuszczalników organicznych, o zużyciu rozpuszczalnika ponad 150 kg na godzinę lub ponad 200 ton rocznie, zlokalizowanej na terenie „EMSUR POLSKA” Sp. z o.o., ul. Lipowa 34, 05-860 Józefów k/Błonia, na działkach o numerach ewidencyjnych 6/4, 6/5, 6/7, 6/8 w następujący sposób:

A. W części I decyzji zapisy dotyczące składu instalacji i opisu stosowanej technologii otrzymują następujące brzmienie:

„W skład instalacji wchodzi następujące urządzenia technologiczne i techniczne:

- a) maszyna drukarska typu Rotomec 4003 MP,
- b) maszyna drukarska typu Rotomec 4004,
- c) laminarka,
- d) 2 maszyny do formowania i klejenia rękawów z folii termokurczliwej Sleeve Auto – DCM USIMECA,
- e) myjnia obejmująca destylarkę oraz 2 myjki wyposażenia maszyn drukarskich,
- f) 2 zbiorniki magazynowe chemikaliów stosowanych w procesie technologicznym druku (lakieru i octanu etylu), ze stanowiskiem ich napełniania,
- g) dopalacz RTO,
- h) rotokoncentrator KZY
- i) maszyny tnące,
- j) 2 maszyny do przewijania i kontroli rękawów foliowych Babycat 4 - DCM USIMECA,

- k) instalacja wentylacyjna,
- l) urządzenia do pakowania.

Urządzenia i instalacje pomocnicze

- a) instalacja energetyczna na potrzeby technologiczne, c.o. i c.w.,
- b) kanalizacja zakładowa,
- c) zakładowa sieć wodociągowa,
- d) sprężarka.

OPIS STOSOWANEJ TECHNOLOGII

Druk jest wykonywany na maszynach zwojowych techniką rotograwiurową. Nakładanie farby polega na transferze farb drukowych z metalowego cylindra, na którego powierzchni znajdują się wygrawerowane kałamarzyki wypełnione farbą, bezpośrednio na podłoże. Powlekanie odbywa się za pomocą wałka, który jest zanurzony w farbie, a nadmiar farby z gładkiej powierzchni cylindra jest usuwany za pomocą noża rakłowego. Zadrukowane podłoże jest dociskane do grawerowanego cylindra za pomocą tulei dociskowej zwanej presserem. Wydzielone zespoły drukarek nanoszą każdy kolor oddzielnie i posiadają indywidualne komory suszenia.

Octan etylu i lakier są doprowadzane rurami ze zbiorników magazynowych do jednostek drukujących (lakier do ostatnich agregatów w dwóch maszynach). Octan etylu jest dodawany do farby po pomiarze lepkości. W maszynach występują jednostki drukujące rozszerzone, odwracalne oraz jednostki pojedyncze, nieodwracalne. Sekcja susząca jednostki drukującej jest zaprojektowana z jednym lub dwoma niezależnymi klapami do suszenia. System suszenia zaprojektowany jest na diatermiczne ogrzewanie olejowe. Powietrze nasycone rozpuszczalnikami jest odbierane wyciągiem indywidualnym do kanału zbiorczego. Wewnątrz sekcji suszenia może wystąpić wtórny obieg (recyrkulacja) do czasu wzrostu stężenia rozpuszczalnika. Wentylator wyciągu ssąco-tłoczący tłoczy powietrze do rekuperatora (gdzie występuje odzysk ciepła), po przejściu powietrza przez rekuperator zanieczyszczone powietrze jest tłoczone do dopalacza RTO. Powietrze odlotowe jest wykorzystywane zarówno do podgrzania powietrza dolotowego jak i przekazania ciepła na wymiennik olejowy.

W każdej jednostce drukującej wstęga materiału po suszeniu jest chłodzona przed drukiem w następnej jednostce drukującej. Wstęga materiału jest nawijana na rolę na gilzie i następnie jest przekazywana do cięcia na bobiny. Po cięciu, bobiny na paletach są przekazywane do magazynów wyrobów gotowych. W obu maszynach ostatni dziewiąty agregat jest przeznaczony do lakierowania zadrukowanej taśmy. W maszynie Rotomec 4003 MP występuje dodatkowo możliwość nanoszenia wosku na wstęgę materiału, jeśli przewiduje to proces technologiczny. Wosk jest наносzony po ostatnim dziewiątym agregacie na specjalnej sekcji przed nawinięciem na gilzę. Przed nawinięciem warstwa wosku jest chłodzona. Cylindry formowane myje się rozpuszczalnikami o składzie jak podczas druku.

Druki laminowane i lakierowane produkowane są w laminarce. Laminarka podzielona jest na dwie strefy: laminowania i lakierowania. Laminowanie polega na łączeniu folii z materiałami papierowymi, aluminiowymi lub z tworzyw sztucznych. Laminowanie jest prowadzone z zastosowaniem klejów bezrozpuszczalnikowych. Strefa laminowania posiada odrębną wentylację.

Lakierowanie polega na nakładaniu ciągłej warstwy lakieru na drugą stronę materiału, nielaminowaną. Stosowane są lakiery rozpuszczalnikowe. Lakiery są pobierane bezpośrednio z pojemników jednostkowych dostarczanych do laminarki z magazynu w opakowaniach

producenta. Rozpuszczalnik – octan etylu jest podawany ze zbiornika magazynowego. Strefa lakierowania posiada niezależną wentylację, z której powietrze zanieczyszczone LZO jest kierowane do dopalacza RTO. Po wysuszeniu gotowy materiał jest nawijany na gilzę. Po nawinięciu gotowa bobina jest kierowana do magazynu.

Laminarka i maszyny drukarskie są dodatkowo wyposażone w korotron – urządzenie, w którym wytwarzany jest ozon w celu aktywacji powierzchni niektórych materiałów. Korotron ma własny niezależny system wentylacji, z którego do powietrza odprowadzany jest wyłącznie ozon.

Zlewki farb oraz brudny rozpuszczalnik kierowane są do myjni, gdzie podlegają destylacji w celu otrzymania czystego rozpuszczalnika. Czysty rozpuszczalnik jest wykorzystywany w maszynach myjących elementy wyposażenia maszyn drukarskich. Destylarka oraz myjki posiadają własne odciągi wentylacyjne, z których powietrze zanieczyszczone LZO kierowane jest do dopalacza RTO. Zanieczyszczone powietrze z wentylacji ogólnej hal technologicznych kierowane jest do rotokoncentratora, gdzie zachodzi proces koncentracji strumienia o niskim stężeniu LZO do stężenia umożliwiającego podanie powietrza na dopalacz RTO – powietrze desorpcyjne. Powietrze oczyszczone odprowadzane jest za pomocą emitora do atmosfery.

Na maszynach SLEEVE Auto – DCM Usimeca prowadzony jest proces nakładania spoiwa (kleju) na folię termokurczliwą PET, OPS, PP, PCV lub inne, a następnie formowania „rękawów”. Opary rozpuszczalnika ze stosowanych spoiw (klejów) odprowadzane są poprzez okap podłączony do odciągu wentylacyjnego z wyprowadzeniem ponad dach budynku hali produkcyjnej.”

B. W części III. decyzji punkt 19 otrzymują następujące brzmienie:

„19. Powietrze z wentylacji ogólnej hali produkcyjnej, gdzie znajdują się maszyny drukarskie, z wentylacji ogólnej hali produkcyjnej, gdzie znajduje się laminarka i maszyna drukarska oraz z wentylacji pomieszczenia myjni doprowadzane są do rotokoncentratora, gdzie następuje zateżenie lotnych związków organicznych. Strumień zateżony kierowany do dopalacza RTO, strumień oczyszczony odprowadzany do atmosfery.”

C. Tabelę nr 1 wraz z przypisami z części VI. podpunktu 1. Wprowadzanie gazów i pyłów do powietrza zmienia się na Tabelę nr 1 z przypisami o następującym brzmieniu:

Tabela nr 1. Dopuszczalna emisja zorganizowana dla instalacji do powierzchniowej obróbki substancji, przedmiotów lub produktów z wykorzystaniem rozpuszczalników organicznych – dla procesu inny rodzaj rotograviury, fleksografia, laminowanie, lakierowanie w drukarstwie, z którego gazy odlotowe są odprowadzane do dopalacza RTO, a następnie do emitora E1 oraz dla wentylacji hal technologicznych, z której gazy odprowadzane są do rotokoncentratora a następnie do emitora E2

Miejsce wprowadzania substancji do powietrza				Rodzaj substancji	Dopuszczalna emisja zorganizowana	Emisja roczna
nr emitora	średnica wylotu [m]	wysokość [m]	wylot			
E 1	0,8	15	otwarty	lotne związki organiczne (LZO)	20 mg/Nm ³	10,74 Mg
				NO _x (suma tlenku azotu (NO) i dwutlenku azotu (NO ₂), wyrażona jako NO ₂)	60 mg/Nm ³	30,3 Mg
				CO	50 mg/Nm ³	25,2 Mg
				Pył ogółem	1 mg/Nm ³	0,5 Mg
				Pył zawieszony PM10	1 mg/Nm ³	0,5 Mg
				Pył zawieszony PM2,5	1 mg/Nm ³	0,5 Mg
E2	1,12	15	otwarty	lotne związki organiczne (LZO)	< 50 mg/Nm ³	< 17,30 Mg
				NO _x (suma tlenku azotu (NO) i dwutlenku azotu (NO ₂), wyrażona jako NO ₂)	100 mg/Nm ³	36,4 Mg
				CO	100 mg/Nm ³	36,4 Mg
				Pył ogółem	1 mg/Nm ³	0,35 Mg
				Pył zawieszony PM10	1 mg/Nm ³	0,35 Mg
				Pył zawieszony PM2,5	1 mg/Nm ³	0,35 Mg

gdzie, LZO – lotne związki organiczne w przeliczeniu na całkowity węgiel organiczny

LZO w mg/m³_u to stężenie lotnych związków organicznych w przeliczeniu na całkowity węgiel organiczny w gazach odlotowych (stężenie substancji w gazach odlotowych w miligramach substancji na metr sześcienny gazów odlotowych odniesiony do warunków umownych temperatury 273,15 K, ciśnienia 101,3 kPa bez korekty pod kątem zawartości tlenu)

LZO w mg/Nm³ to stężenie lotnych związków organicznych w przeliczeniu na całkowity węgiel organiczny w gazach odlotowych (stężenie wyrażone jako masa wyemitowanych LZO na objętość gazów odlotowych w warunkach normalnych: w suchym gazie o temperaturze 273,15 K i pod ciśnieniem 101,3 kPa, bez korekty pod kątem zawartości tlenu)

Emisja pozostałych substancji w mg/Nm³ to stężenie wyrażone jako masa wyemitowanych substancji na objętość gazów odlotowych w następujących warunkach normalnych, w gazie suchym, w temperaturze 273,15 K i ciśnieniu 101,3 kPa, bez korekty pod kątem zawartości tlenu

D. Wiersz lp. 16 Tabeli nr 4 zmienia się na wiersz lp. 16 o następującym brzmieniu:

16.	16 03 05*	Organiczne odpady zawierające substancje niebezpieczne	20,0	Odpady w postaci mieszaniny klejów i lakierów termozgrzewalnych z procesu laminowania. Odpady zawierają rozpuszczalniki organiczne, żywice polimerowe. W skład odpadów wchodzi m.in. węglowodory aromatyczne, węglowodory alifatyczne, octan etylu, octan propylu, etanol, butanon. Właściwości: Odpad półpłynny lub zestalony, HP-3, HP-4, HP-6, HP-13, HP-14	Magazynowane w szczelnych pojemnikach z metalu lub tworzywa sztucznego w wyznaczonym miejscu magazynowania odpadów niebezpiecznych, przy południowej i południowo-wschodniej ścianie budynku produkcyjno-magazynowego na dz. ewid. nr 6/7 i 6/8. Magazynowanie w sposób zabezpieczający przed wpływem czynników atmosferycznych oraz przed przedostaniem się odpadów lub ich składników do środowiska. Odpady przekazywane podmiotom uprawnionym do zbierania, odzysku lub unieszkodliwiania odpadów
-----	-----------	--	------	---	--

E. Część VIII. decyzji otrzymuje następujące brzmienie:

„VIII. ZAKRES I SPOSÓB MONITOROWANIA EMISJI

Monitorowanie i ewidencjonowanie emisji substancji do powietrza

1. Prowadzenie minimum raz na rok pomiarów okresowych emisji lotnych związków organicznych w gazach odlotowych z dopalacza RTO oraz z rotokoncentratora KZY zgodnie z wymogami określonymi w przepisach prawa. Pomiar okresowy powinien składać się z trzech kolejnych pomiarów, z których każdy trwa co najmniej 30 minut.
2. Prowadzenie minimum raz na rok pomiarów okresowych emisji NO_x i CO z dopalacza RTO oraz z rotokoncentratora KZY zgodnie z wymogami określonymi w przepisach prawa. Pomiar okresowy powinien składać się z trzech kolejnych pomiarów, z których każdy trwa co najmniej 30 minut.
3. Prowadzenie co najmniej raz w roku bilansu masy lotnych związków organicznych zgodnie z wymogami określonymi w przepisach prawa.”

F. W części IX. decyzji punkt 2. otrzymuje poniższe brzmienie:

- „2. Monitorowanie wskaźników efektywności środowiskowej (zużycia gazu na jednostkę produktu, w tym na cele grzewcze i dla urządzeń redukujących zanieczyszczenia, energii elektrycznej na jednostkę produktu, emisji LZO na jednostkę produktu, emisji LZO na ilość zużywanego gazu w dopalaczu RTO) z częstotliwością minimum raz na rok.”

G. Część X. decyzji otrzymuje poniższe brzmienie:

„X. USYTUOWANIE STANOWISK POMIARU WIELKOŚCI EMISJI W ZAKRESIE GAZÓW WPROWADZANYCH DO POWIETRZA

Na emitorach E1, E2, E17, E18, E19, E25, E26.”

H. W części XI. decyzji punkt 2. otrzymuje poniższe brzmienie:

- „2. Stosowanie instrukcji producenta dopalacza RTO i rotokoncentratora KZY”

Uzasadnienie

Wnioskiem z dnia 29 września 2025 roku, uzupełnionym przy piśmie z dnia 27 października 2025 r. Spółka z o.o. EMSUR Polska, działając przez pełnomocnika, wystąpiła do Starosty Warszawskiego Zachodniego o zmianę pozwolenia zintegrowanego na prowadzenie instalacji do powierzchniowej obróbki substancji, przedmiotów lub produktów z wykorzystaniem rozpuszczalników organicznych, o zużyciu rozpuszczalnika ponad 150 kg na godzinę lub ponad 200 ton rocznie, zlokalizowanej na terenie „EMSUR POLSKA” Sp. z o.o., ul. Lipowa 34, 05-860 Józefów k/Błonia, na działkach o numerach ewidencyjnych 6/4, 6/5, 6/7, 6/8, udzielonego decyzją Starosty Warszawskiego Zachodniego z dnia 24 maja 2024 roku znak: A.OŚ.6222.3.2022.KK w zakresie:

- dodania informacji na temat nowego urządzenia koncentracji lotnych związków organicznych w powietrzu kierowanym do RTO – Rotokoncentrator, tj. aktualizacji opisów procesów technologicznych prowadzonych na terenie Zakładu
- uwzględnienia stosowanych przez prowadzącego instalację technik wskazanych w konkluzjach BAT 1 – 11, BAT13, BAT 14, BAT 16, BAT 17, BAT 19 i BAT 22, o których mowa w Decyzji Wykonawczej Komisji (EU) 2020/2009 z dnia 22 czerwca 2020 r. ustanawiającej konkluzje dotyczące najlepszych dostępnych technik (BAT), zgodnie z dyrektywą Parlamentu Europejskiego i Rady 2010/75/UE w sprawie emisji przemysłowych, w odniesieniu do obróbki powierzchniowej z wykorzystaniem rozpuszczalników organicznych, w tym konserwacji drewna i produktów z drewna produktami chemicznymi [Dz.U.EU.L.2020.414.19], związanych z nowo montowanym urządzeniem
- określenia poziomu emisji w odniesieniu do emisji NO_x, CO oraz pyłu w gazach odlotowych pochodzących z obróbki termicznej gazów wylotowych, w zmienionych warunkach emisji
- zmiany zapisów dotyczących poziomów emisji LZO, w związku z nowym źródłem emisji
- zmiany w zakresie ilości wytwarzanych odpadów o kodzie 16 03 05*- Organiczne odpady zawierające substancje niebezpieczne.

Zgodnie z art. 163 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 r. *Kodeks postępowania administracyjnego* (dalej k.p.a.) organ administracji publicznej może uchylić lub zmienić decyzję, na mocy której Strona nabyła prawo, o ile przewidują to przepisy szczególne. Tego rodzaju przepisem szczególnym są art. 214 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. *Prawo ochrony środowiska* (dalej p.o.ś.) określające zasady zmiany pozwolenia zintegrowanego.

Biorąc pod uwagę, że wnioskowana zmiana nie jest związana z „istotną zmianą instalacji” w rozumieniu art. 3 pkt 7 ustawy p.o.ś., gdyż nie spowoduje zmiany sposobu funkcjonowania instalacji, która znacząco zwiększy jej oddziaływanie na środowisko, organ odstąpił od zapewnienia możliwości udziału społeczeństwa w toczącym się postępowaniu.

Zgodnie z wnioskiem spółki zmieniono pozwolenie zintegrowane w zakresie związanym z zamontowanym rotokoncentratorem oraz zwiększeniem ilości wytwarzanych odpadów o kodzie 16 03 05*.

Mając na względzie powyższe, orzeczono jak w sentencji.

Na podstawie art. 127 § 1 i 2 oraz art. 129 § 1 i 2 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 r. *Kodeks postępowania administracyjnego* od niniejszej decyzji służy prawo wniesienia odwołania za pośrednictwem Starosty Warszawskiego Zachodniego do Samorządowego Kolegium Odwoławczego w Warszawie w terminie 14 dni od daty jej doręczenia.

Stosownie do art. 127a Kodeksu postępowania administracyjnego w trakcie biegu terminu do wniesienia odwołania Strona może zrzec się prawa do wniesienia odwołania wobec organu, który wydał decyzję. Z dniem doręczenia do Starosty Warszawskiego Zachodniego oświadczenia o zrzeczeniu się prawa do wniesienia odwołania przez ostatnią ze Stron postępowania, decyzja staje się ostateczna i prawomocna.

Otrzymuje:

1. EMSUR POLSKA Sp. z o.o.

ul. Lipowa 34, 05-860 Józefów¹¹

pełnomocnik: [REDACTED]

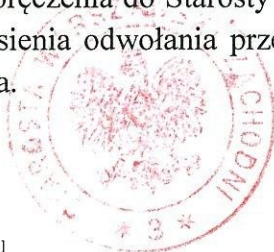
2. aa

Do wiadomości:

1. Minister Środowiska

ul. Wawelska 52/54, 00-922 Warszawa

(wersja elektroniczna – art. 211 ust. 12 ustawy Prawo ochrony środowiska)



Z up. STAROSTY
Krystyna Szulc
Naczelnik Wydziału
Ochrony Środowiska, Rolnictwa i Leśnictwa

2. Mazowiecki Wojewódzki Inspektor
Ochrony Środowiska w Warszawie
ul. Bartycka 110 A, 00-716 Warszawa
(po nadaniu klauzuli ostateczności)

Uiszczono należną opłatę skarbową
w wysokości 1005,50

GŁÓWNY SZEF KAS
w Wydziale Ochrony Środowiska,
Rohiński

(imie i nazwisko, stanowisko służbowe)
mgr inż. Katarzyna Kosiacka

Sprawę prowadzi Katarzyna Kosiacka – tel. 22 733 72 48

e-mail: wydzialslowiska@pwz.pl
e-PUAP: [/v77p4brq4i/skrytka](#)

Administratorem danych osobowych jest Starosta Warszawski Zachodni. Przetwarzamy Państwa dane osobowe wyłącznie w celu wykonania zadań Administratora, które wynikają z przepisów prawa oraz zadań realizowanych w interesie publicznym. Więcej informacji znajdziecie Państwo: <https://pwz.pl/page/ochrona-danych-osobowych>

Przypisy wyłączenia jawności:

- ^[1] Wyłączenie jawności w zakresie danych osobowych - na podstawie przepisów Rozporządzenia Parlamentu Europejskiego i Rady (EU) 2016/679 z dnia 27 kwietnia 2016r. w sprawie ochrony osób fizycznych w związku przetwarzaniem danych osobowych i w sprawie swobodnego przepływu takich danych oraz uchylenia dyrektywy 95/46/WE (tzw. RODO), jawność wyłączył: Katarzyna Kosiacka – główny specjalista w Wydziale Ochrony Środowiska, Rolnictwa i Leśnictwa SPWZ.